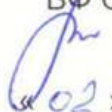


Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"

 Мещеряков Д. А.
 «02» 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000381 от 02.09.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Бункеры готовой продукции № 4, 5, 5С (3шт.). Антикоррозийная защита.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком сплошных внутренних металлических поверхностей бункеров № 4,5,5С	м2	1 114,5	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	20,061	
2	Обеспыливание сплошных внутренних металлических поверхностей бункеров № 4,5,5С	м2	1 114,5	Подрядчик				
3	Обезжиривание сплошных внутренних металлических поверхностей бункеров № 4,5,5С	м2	1 114,5	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	368	
4	Окраска сплошных внутренних металлических поверхностей бункеров № 4,5,5С эмалью КО-814 в два слоя	м2	1 114,5	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	356	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Производство высотно-ремонтных работ внутри бункера верхолазным способом на высоте 6,5 м (1 захват 2 м)	1 захват	19	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «05» 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000382 от 05.09.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Демонтаж, монтаж заслонок над и под БГП № 4, 5, 5С.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование поворотных заслонок Ду400 фланцевых под БГП № 4, 5, 5С масса 1шт - 0,047тн на высоте 6м в монтажном поясе	шт	36	Подрядчик				
2	Монтаж поворотных заслонок Ду400 фланцевых под БГП № 4, 5, 5С масса 1шт - 0,047тн на высоте 6м в монтажном поясе	шт	36	Подрядчик	Болт М10х90 Гайка М10	кг кг	23 5,3	
3	Демонтаж в повторное использование заслонки шиберной фланцевой Ду300 масса 1шт - 0,035тн над БГП внутри корпуса цеха	шт	6	Подрядчик				
4	Монтаж заслонки шиберной фланцевой Ду300 масса 1шт - 0,035тн над БГП внутри корпуса цеха	шт	6	Подрядчик	Болт М10х40 Гайка М10 Асбокартон КАОН-1 5мм	кг кг кг	5 1,8 15	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Ремонт корпуса БГП №4, 5, 5С с заменой дефектных участков.			Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых работ.			

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.

 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 05 » 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000383 от 05.09.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Изоляция БСК-40.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка покрытия изоляции корпуса БСК-40 Ø2200 (L =1,45м) из стали оцинкованной на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м2	10,75	Подрядчик				
2	Разборка изоляции корпуса БСК-40 Ø2200 (L =1,45м) из матов минераловатных на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м2	10,39	Подрядчик				
3	Изоляция корпуса БСК-40 Ø2200 (L =1,45м) из матов минераловатных на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,83	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,03 1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Покрытие изоляции корпуса БСК-40 Ø2200 (L =1,45м) из стали оцинкованной на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м2	10,75	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,058 131	
5	Разборка покрытия изоляции торцевой стенки Ø2200-Ø1000мм корпуса БСК-40 из стали оцинкованной на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м2	3,016	Подрядчик				
6	Разборка изоляции торцевой стенки Ø2200-Ø1000мм корпуса БСК-40 из матов минераловатных на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м2	3,016	Подрядчик				
7	Изоляция торцевой стенки Ø2200-Ø1000мм корпуса БСК-40 из матов минераловатных на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,24	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,3 0,29	
8	Покрытие изоляции торцевой стенки Ø2200-Ø1000мм корпуса БСК-40 из стали оцинкованной на высоте 3м в монтажном поясе на открытой площадке	м2	3,016	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,016 37	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3м	м2 вертика льной проекции	12	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:



Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.

 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"
Мещеряков Д. А.
« 09 » 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000389 от 09.09.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5. Инв. №00005112. Цех №1.
Ремонт шнеков № 40, 40а, 41.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование привода шнека №40 L=28,5м Ø400мм, массой - 0,165тн	шт	1	Подрядчик				
2	Монтаж привода шнека №40 L=28,5м Ø400мм, массой - 0,165тн	шт	1	Подрядчик				
3	Демонтаж в повторное использование шнека №40 L=28,5м Ø400мм, массой- 0,712т	шт	1	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Монтаж шнека №40 L=28.5м Ø400мм, массой-0,712т	шт	1	Подрядчик	Войлок техн.грубошерстный (10мм) Палец шнека ф18 (изг) Гайка М16 Гайка М10 Болт М10х40 Болт М16х40	кг шт кг кг кг кг	16 44 6 3.5 10 4	
5	Демонтаж в повторное использование привода шнека №41 L=19.5м Ø400мм, массой - 0,105тн	шт	1	Подрядчик				
6	Монтаж привода шнека №41 L=19,5м Ø400мм, массой - 0,105тн	шт	1	Подрядчик				
7	Демонтаж в повторное использование шнека №41 L=19,5м Ø400мм, массой-0,487тн	шт	1	Подрядчик				
8	Монтаж шнека №41 L=19,5м Ø400мм, массой-0,487тн	шт	1	Подрядчик	Войлок техн.грубошерстный (10мм) Палец шнека ф18 (изг) Гайка М16 Гайка М10 Болт М10х40 Болт М16х40	кг шт кг кг кг кг	11 24 3.7 2.4 7 2,3	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
9	Демонтаж в повторное использование привода шнека №40а L=10м Ø400мм, массой – 0,165тн	шт	1	Подрядчик				
10	Монтаж привода шнека №40а L=10м Ø400мм, массой – 0,165тн	шт	1	Подрядчик				
11	Демонтаж в повторное использование шнека №40а L=10м Ø400мм, массой - 0,250тн	шт	1	Подрядчик				
12	Монтаж шнека №40а L=10м Ø400мм, массой - 0,250тн	шт	1	Подрядчик	Войлок техн.грубошерстный (10мм) Палец шнека ф18 (изг) Гайка М16 Гайка М10 Болт М10х40 Болт М16х40	кг шт кг кг кг кг	6 12 2 1,2 3,6 1,2	
13	Ремонт корпусов шнеков				Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых работ.			

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"

Мещеряков Д. А.
« 09 » 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000391 от 09.09.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.

Фильтр доулавливания ФР-700. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,222	
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,48	
3	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункер-конуса фильтра	м2	43,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,785	

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.

 Сискевич И. А.

 Балашов В. С.

 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 13 » 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000397 от 13.09.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Фильтр доулавливания ФР-700. Антикоррозийная защита.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	179	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	3,22	
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	24	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	0,48	
3	Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	179	Подрядчик				
4	Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	24	Подрядчик				
5	Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	179	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	57,28	
6	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	24	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	7,92	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м2	179	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	57,28	
8	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра (за 2 раза)	м2	24	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	8,45	

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 13 » 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000398 от 13.09.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Фильтр доулавливания ФР-700.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок фланцевых (чистый газ, обдувка) фильтра ФР-700 Ду250 Ру1, масса 1шт - 0,062тн	шт	12	Подрядчик				
2	Монтаж дроссельных заслонок фланцевых (чистый газ, обдувка) фильтра ФР-700 Ду250 Ру1, масса 1шт - 0,062тн	шт	12	Подрядчик	Шпилька М12х140 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг кг	80 4 30	
3	Демонтаж в повторное использование питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт - 0,248тн	шт	1	Подрядчик				
4	Монтаж питателя шлюзового ПШ-5-45 фильтра ФР-700, масса 1шт - 0,248тн	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГГ 12х12	кг кг кг	1,3 0,3 2	
5	Демонтаж с разделкой в металлолом люка-лаза 500х600 ст12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка -19кг)	шт	1	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Изготовление люка - лаза 500х600 ст12Х18Н10Т (рамка -17кг, крышка - 19кг)	шт	1	Подрядчик	Лист 8х1500х6000 ст12Х18Н10Т Болт М16х70 Электроды ЦЛ-11 ф4мм	т кг кг	0,037 0,5 1	
7	Монтаж рамки люка – лаза 500х600 ст 12Х18Н10Т, массой – 17кг на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	1	
8	Установка крышки люка – лаза 500х600, массой - 19кг на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Гайка М 16	кг	0,3	
9	Купорка люка – лаза 500х600 (набивка уплотнения) на открытой площадке на высоте 4м	шт	1	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	1	
10	Демонтаж в металлолом рамок люков лазов 600х900 вес 1шт 20кг	шт	6	Подрядчик				
11	Монтаж рамок люков лазов 600х900мм вес 1шт 20кг	шт	6	Подрядчик	Рамка люк-лаза 600х900 ст3 (изг) Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	шт кг	6 7	
12	Дополнительная обварка рамок люк-лазов 600х900мм вес 1шт 20кг снаружи аппарата 3м на 1 секцию, 6 секций	м	18	Подрядчик	Электроды УОНИ 13/55 ф4мм	кг	7	
13	Демонтаж с разделкой в металлолом люк-лазов 900х600мм ФР-700 в секциях, масса 1шт - 150кг снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
14	Монтаж люк-лазов 900х600мм ФР-700 в секциях, масса 1шт - 150кг снаружи аппарата	шт	6	Подрядчик	Люк-лаз 900х600 (изг) Электроды МР-3 ф4мм	шт кг	6 20	
15	Демонтаж с разделкой в металлолом перехода Ø630х5мм-Ø325х5мм Н=0,8м ст.12Х18Н10Т, массой – 48кг на бункере ФР-700	шт	1	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	1	
16	Монтаж перехода Ø630х5мм-Ø325х5мм Н=0,8м ст.12Х18Н10Т, массой – 48кг на бункере ФР-700	шт	1	Подрядчик	Переход ф630хф325х800х5 н/ж (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг	1 3	
17	Демонтаж в повторное использование рукавных плит чугунных размером 500х600мм, масса 1шт -0,012тн, простой узел в респираторе внутри аппарата	шт	48	Подрядчик				
18	Перекупорка рукавной плиты чугунной , в респираторе внутри аппарата (выбивка и набивка уплотнения)	шт	48	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм Асбокартон КАОН-1 5мм	кг кг	40 40	
19	Монтаж рукавной плиты чугунной размером 500х600, масса 1шт - 0,012тн, простой узел, в респираторе внутри аппарата	шт	48	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М 16 Болт М10х40 Гайка М10 Прижимная планка 80х80 (изг) Прижимная пластина решеток (изг)	кг кг кг кг шт шт	10 5 11 5 120 60	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
20	Демонтаж в повторное использование карт из плит чугунных, масса 1шт - 0,096тн размером 1200x2000мм в респираторе внутри аппарата	шт	6	Подрядчик				
21	Перекупорка карт из плит чугунных (выбивка и набивка), масса 1шт - 0,096тн размером 1200x2000мм в респираторе внутри аппарата	шт	6	Подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	24	
22	Монтаж карт из плит чугунных, масса 1шт - 0,096тн размером 1200x2000мм в респираторе, внутри аппарата	шт	6	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М 16 Болт М10х40 Гайка М10	кг кг шт кг	10 5 11 5	
23	Снятие и установка ручных лебедок грузоподъемностью Q=1,5 тн. При демонтаже и монтаже рукавных плит ,внутри аппарата, на высоте 3м (6 на демонтаже и 6 при монтаже)	шт	12	Подрядчик				
24	Демонтаж в повторное использование рам подвеса внутри аппарата, масса 1шт - 0,109тн	шт	6	Подрядчик				
25	Монтаж рам подвеса внутри аппарата, масса 1шт - 0,109тн	шт	6	Подрядчик	Болт М16х90 Гайка М 16	кг кг	6 3	
26	Демонтаж в повторное использование пружин, крючков фильтра ФР-700 (576шт-1 комплект), внутри аппарата	компл	1	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
27	Монтаж пружин, крючков фильтра ФР-700 (576шт-1 комплект), внутри аппарата	компл	1	Подрядчик				
28	Ремонт корпуса и бункера фильтра.			Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых работ.			

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"
Мещеряков Д. А.
«13» 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000399 от 13.09.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5. Инв. №00005112. Цех №1.
Изоляция фильтра доулавливания ФР-700.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка покрытия изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м2	22	Подрядчик				
2	Разборка изоляции стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м2	22	Подрядчик				
3	Изоляция стен фильтра ФР-700 из матов минераловатных в 2 слоя на высоте 3,7 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 160мм	м3	3,52	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	4,36 4,22	
4	Покрытие изоляции стен фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 3,7 м в монтажном поясе	м2	22	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,118 267	
5	Разборка покрытия изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной	м2	7	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
6	Разборка изоляции крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных	м2	7	Подрядчик				
7	Изоляция крыши фильтра ФР-700 из матов минераловатных в два слоя. Толщина слоя изоляции - 160мм	м3	1,12	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,39 1,34	
8	Покрытие изоляции крыши фильтра ФР-700 из стали оцинкованной	м2	7	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,038 85	
9	Разборка покрытия изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4 в монтажном поясе	м2	15	Подрядчик				
10	Разборка изоляции конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных на высоте 6,4 м в монтажном поясе	м2	15	Подрядчик				
11	Изоляция конуса фильтра ФР-700 из матов минераловатных в два слоя на высоте 6,4 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 160мм	м3	2,4	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,98 2,88	
12	Покрытие изоляции конуса фильтра ФР-700 из стали оцинкованной на высоте 6,4м в монтажном поясе	м2	15	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,081 182	
13	Изготовление и монтаж каркасов крепления жестяного покрытия из листа оцинкованного толщиной 0,55мм	тн	0,022	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,023 63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
14	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,7 м	м2 вертика льной проекции	29	Подрядчик				
15	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 6,4 м	м2 вертика льной проекции	26	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик


Начальник цеха №1


Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ


 Ершов О. В.

 Сискевич И. А.

 Балашов В. С.

 Лупанов В. И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"

 Мещеряков Д. А.
«13» 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000401 от 13.09.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5. Инв. №00005112. Цех №1.
Фильтр ФР-5000. Предремонтная подготовка.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	652	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	11,736	
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	119	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	2,38	
3	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей бункер-конуса фильтра	м2	305,6	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	5,5	
4	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой 4,4 м	м2	46,2	Подрядчик				

Общий раздел для доп. информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.





Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 13 » 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000402 от 13.09.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Фильтр ФР-5000. Антикоррозийная защита.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов внутри аппаратов высотой 4,4 м	м2	459	Подрядчик				
2	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	652	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	11,736	
3	Обеспыливание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	652	Подрядчик				
4	Обезжиривание сплошных внутренних поверхностей фильтра	м2	652	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	208,64	
5	Окраска сплошных внутренних поверхностей фильтра (за 2 раза)	м2	652	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	208,64	
6	Очистка абразивным порошком (фракцией 0,5-2,5) внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	119	Подрядчик	Абразивный порошок (фракция 0,5-2,5)	т	2,38	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
7	Обеспыливание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	119	Подрядчик				
8	Обезжиривание внутренних решетчатых поверхностей фильтра	м2	119	Подрядчик	Растворитель Р-4	кг	39,27	
9	Окраска внутренних решетчатых поверхностей фильтра в два слоя	м2	119	Подрядчик	Эмаль КО-814 серебристая	кг	41,89	

Общий раздел для доп. информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:



Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.

 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «14» 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000404 от 14.09.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5. Инв. №00005112. Цех №1.
 Ремонт фильтра рукавного ФР-5000 в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок Ду450 фланцевых масса-1шт-90кг на тр-де малого газо-транспорта и грязного газа под фильтром	шт	16	Подрядчик				
2	Монтаж дроссельных заслонок Ду450 фланцевых масса-1шт-90кг на тр-де малого газо-транспорта и грязного газа под фильтром ФР-5000	шт	16	Подрядчик	Набивка АГГ 12x12 Гайка М-16 Шпилька М16x200 ст.3 (изг.)	кг кг шт	12 21 256	
3	Демонтаж в повторное использование дроссельных заслонок Ду250 фланцевых масса-1шт-36кг ЗГТ под фильтром ФР-5000	шт	3	Подрядчик				
4	Монтаж дроссельных заслонок Ду250 фланцевых масса-1шт-36кг ЗГТ под фильтром ФР-5000	шт	3	Подрядчик	Гайка М12 Набивка АГГ 12x12 Шпилька М12x140	кг кг шт	1,2 3 36	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Демонтаж в повторное использование взрывных клапанов ф600мм фильтра, масса 1 шт.-0,260тн.	шт	8	Подрядчик				
6	Монтаж взрывных клапанов ф600мм. Фильтра ФР-5000, масса 1 шт.-260кг	шт	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	16	
7	Перекупорка взрывных клапанов ф600мм фильтра (выбивка и набивка)	шт	8	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	16	
8	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях 900х600, масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	8	Подрядчик				
9	Монтаж крышек люков лазов ФР 5000 в секциях 900х600, масса 1 шт.-0,15тн., снаружи аппарата	шт	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	т	32	
10	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка)	шт	8	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	16	
11	Отсоединить и снять крючки со швеллеров в повторное использование. Снять пружины с крюков, связать их в связки и опустить вниз внутри фильтра.	шт	4 032	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
12	Установить и закрепить пружины на крючки, установить крючки на швеллера в фильтра(комплект-4032 шт.)	1 комплект	1	Подрядчик	Гайка М10 Шайба 10	кг кг	83 29	
13	Демонтаж в повторное использование крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций , 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	Подрядчик				
14	Монтаж крышек световых люков-лазов ФР-5000 в крыше секций , 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	24	
15	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 в секциях (выбивка и набивка), 600х500,снаружи аппарата	шт	8	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	12	
16	Демонтаж в повторное использование крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	Подрядчик				
17	Монтаж крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах 600х500 снаружи аппарата, масса 1 шт.-100кг	шт	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	24	
18	Перекупорка крышек люков-лазов ФР-5000 на бункерах (выбивка и набивка), 600х500,снаружи аппарата	шт	8	Подрядчик	Шнур асбестовый ШАОН 25мм	кг	12	
19	Демонтаж в повторное использование рукавных плит размером 604х452мм,масса 1 шт.-18кг,ФР-5000 в секциях с 1 по 8, внутри аппарата, простой узел	шт	336	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
20	Монтаж рукавных плит размером 604x452мм, масса 1шт.-18кг, ФР-5000 в секциях с 1 по 8, внутри аппарата, простой узел	шт	336	Подрядчик	Гайка М8 ГОСТ 5915-70 Болт М8х35 Гайка М10 Болт М10х40 Гайка М-16 Болт М16х90 Прижимная планка 80х80 (изг) Прижимные уголки Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг кг кг кг шт шт кг	4,6 15,5 10,8 36,3 23 108 256 352 140	
21	Демонтаж в повторное использования рукавных плит размером 1808x1208 массой 144кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	Подрядчик				
22	Монтаж рукавных плит размером 1808x1208 массой 144кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	Подрядчик				
23	Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1808x1208 (выбивка и набивка) массой 144кг/1 шт.	шт	24	Подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	92	
24	Демонтаж в повторное использования рукавных плит размером 1356x1208 массой 108кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	Подрядчик				
25	Монтаж рукавных плит размером 1356x1208 массой 108кг/1 шт. внутри аппарата	шт	24	Подрядчик				
26	Перекупорка рукавных плит внутри аппарата 1356x1208 (выбивка и набивка) массой 108кг/1 шт.	шт	24	Подрядчик	Набивка АС 25x25	кг	75	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
27	Установка и снятие ручных лебедок г/п 1,6 тн на высоту 5 м при демонтаже, перекупорке и монтаже рукавных плит	шт	48	Подрядчик				
28	Демонтаж тройников 12X18Н10Т масса 1шт.-0,088тн. под конусами ФР-5000 с разделкой в металлолом	шт	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	т	0,012	
29	Изготовление и монтаж тройников 12X18Н10Т масса 1шт.- 0,088тн	шт	8	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм Лист 5мм ст12X18Н10Т	кг т	40 0,72	
30	Ремонт корпуса и бункера фильтра ФР-5000	шт	8	Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов			
31	Ремонт корпуса циклона СК-ЦН - Ø3600	шт	1	Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов			
32	Ремонт методом замены дефектных участков саже-газового коллектора	шт	1	Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов			

Общий раздел для доп.информации:

1. При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.
2. При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.
3. Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.
4. При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик


Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.

 Сискевич И. А.

 Балашов В. С.

 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 14 » 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000405 от 14.09.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Изоляция ФР-5000 в корпусе цеха.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка изоляции стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 4,4 м в монтажном поясе	м2	90	Подрядчик				
2	Разборка покрытия изоляции стен фильтра ФР-5000 стали оцинкованной на высоте 4,4м в монтажном поясе	м2	90	Подрядчик				
3	Изоляция стен фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 4,4 м в монтажном поясе. Расчетная толщина слоя изоляции 80мм.	м3	7,2	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм	м3	8,93	
					Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	кг	8,64	
4	Покрытие изоляции стен фильтра ФР-5000 сталью оцинкованной на высоте 4,4м в монтажном поясе	м2	90	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,483	
					Саморез	шт	1 093	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 4,4м. трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	93	Подрядчик				
6	Демонтаж в повторное использование карт ячеек изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1200x1500-14шт., Ст.3,б=3мм., вес 1 шт.-42,39	шт	14	Подрядчик				
	Монтаж карт ячеек изоляции крыши фильтра ФР-5000, карта ячейки 1200x1500-14шт., Ст.3,б=3мм., вес 1 шт.-42,39	шт	14	Подрядчик				
7	Разборка тепловой изоляции крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м2	34	Подрядчик				
8	Изоляция крыши фильтра ФР-5000 из матов минераловатных в два слоя. Расчетная толщина слоя изоляции 160мм.	м3	5,44	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм	м3	6,75	
9	Разборка покрытия изоляции бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) из стали оцинкованной на высоте 6,7 м в монтажном поясе	м2	100	Подрядчик				
10	Разборка изоляции бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) из матов минераловатных на высоте 6,7 м в монтажном поясе	м2	100	Подрядчик				
11	Изоляция бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) из матов минераловатных на высоте 6,7 м в монтажном поясе. Расчетная толщина слоя изоляции 80мм.	м3	8	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	9,92 9,6	
12	Покрытие изоляции бункеров фильтра ФР-5000 (8 шт.) сталью оцинкованной на высоте 6,7 м в монтажном поясе	м2	100	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,537 1 214	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6,7 м, трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертикальной проекции	129	Подрядчик				
14	Разборка изоляции фасонных поверхностей тройников (8 шт.) фильтра ФР-5000 из матов минераловатных	м2	21,31	Подрядчик				
15	Разборка покрытия изоляции фасонных поверхностей тройников Ø450 (L=1,6м-1шт; всего-8 шт.) фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной	м2	24,53	Подрядчик				
16	Изоляция фасонных поверхностей тройников (8 шт.) фильтра ФР-5000 из матов минераловатных. Расчетная толщина слоя в изоляции 80мм	м3	1,71	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм	м3	2,11	
					Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	кг	2,05	
17	Покрытие изоляции фасонных поверхностей тройников (8 шт.) фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной	м2	24,53	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,132	
					Саморез	шт	298	

Общий раздел для доп. информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 14 » 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000406 от 14.09.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Изоляция циклона СК-ЦН-Ø3600 в отделении улавливания.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка покрытия изоляции циклона Ø3600 из стали оцинкованной на высоте 6м на открытой площадке в монтажном поясе	м2	40	Подрядчик				
2	Разборка изоляции циклона Ø3600 из матов минераловатных на высоте 6м на открытой площадке в монтажном поясе	м2	40	Подрядчик				
3	Изоляция циклона Ø3600 матами минераловатными на высоте 6м на открытой площадке в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	3,2	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74 Проволока 6-0-Ч ГОСТ 3281-74	м3 кг кг	3,96 3,84 16,08	
4	Покрытие изоляции циклона Ø3600 сталью оцинкованной на высоте 6м на открытой площадке в монтажном поясе	м2	40	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,215 486	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертикальной проекции	64	Подрядчик				

Общий раздел для доп. информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
Технический директор
ВФ ООО "Омсктехуглерод"

Мещеряков Д. А.

« 14 » 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000407 от 14.09.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5. Инв. №00005112. Цех №1.
Изоляция циклонов Ø1200, Ø1400 (2 шт.)

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изоляция циклона Ø1400								
1	Разборка покрытия изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м2	15,8	Подрядчик				
2	Разборка изоляции циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м2	15,8	Подрядчик				
3	Изоляция циклона Ø1400 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	1,26	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,56 1,51	
4	Покрытие изоляции циклона Ø1400 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м2	15,8	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,085 192	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изоляция циклона Ø1200								
5	Разборка покрытия изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м2	11,9	Подрядчик				
6	Разборка изоляции циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м2	11,9	Подрядчик				
7	Изоляция циклона Ø1200 из матов минераловатных на высоте 2,7 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции - 80мм	м3	0,95	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм	м3	1,18	
					Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	кг	1,14	
8	Покрытие изоляции циклона Ø1200 из стали оцинкованной на высоте 2,7 м в монтажном поясе	м2	11,9	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,064	
					Саморез	шт	145	
9	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 2,7м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	10,8	Подрядчик				

Общий раздел для доп. информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 « 14 » 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000409 от 14.09.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Ремонт коллектора чистого газа и трубопровода остаточного газа в отделении улавливания.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой с электроприводом, массой-0,492тн-1шт на трубопроводе чистого газа Ø1020x8 внутри корпуса цеха на высоте 14,1м	шт	1	Подрядчик				
2	Монтаж заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой с электроприводом, массой-0,492тн-1шт на трубопроводе чистого газа Ø1020x8мм внутри корпуса цеха на высоте 14,1м	шт	1	Подрядчик	Болт М18х110 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	17,5 3,5 3	
3	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой массой-0,492тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø1020x12 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Монтаж заслонки дроссельной Ду1000 фланцевой массой-0,492тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø1020x12мм на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Болт М20x110 Гайка М20 Набивка АГИ 16x16	кг кг кг	16,3 3,5 3	
5	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду450 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø426x8 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				
6	Монтаж заслонки дроссельной Ду450 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе остаточного газа Ø426x8мм на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Шпилька М16x200 ст.20 с 2-х сторон резьба по 50мм ГОСТ 9066-75 Гайка М16 Набивка АГГ 12x12	шт кг кг	16 1,2 1	
7	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода Ø89x4мм ст.3 масса -1мп – 8,38кг на залив, слив и перелив пром. воды на гидрозатворе на открытой площадке	мп	20	Подрядчик				
8	Изготовление и монтаж трубопровода Ø89x4мм ст.12X18Н10Т масса -1мп – 8,55кг на залив, слив и перелив пром. воды на гидрозатворе на открытой площадке	мп	20	Подрядчик	Труба ст12X18Н10Т ф89x4 Отвод 89x4 ст12X18Н10Т, L=0,2м-1шт. Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	19,57/0,167 5 5	
9	Врезка трубопровода Ø89x4 ст.12X18Н10Т в трубопровод остаточного газа Ø1020x8мм ст.12X18Н10Т на открытой площадке	шт	3	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	Демонтаж в повторное использование задвижки Ду80 Ру16 фланцевой массой-0,032тн-1шт на трубопроводе пром. воды Ø89х4мм ст.3 на открытой площадке	шт	3	Подрядчик				
11	Монтаж задвижки Ду80 Ру16 фланцевой массой-0,032тн-1шт на трубопроводе пром. воды Ø89х4мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт	3	Подрядчик	Болт М16х70 Гайка М16	кг кг	3,4 1	
12	Ремонт дефектных участков трубопроводов чистого и остаточного газа	шт	1	Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых дефектов			

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «15» 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000415 от 15.09.2022

Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5. Инв. №00005112. Цех №1.
 Ремонт трубопровода газотранспорта.

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325мм ст.12X18Н10Т внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик				
2	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325мм ст.12X18Н10Т внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	11,2 2,6 1	
3	Демонтаж в повторное использование ПШ-400 массой-0,248тн-1шт с бункера циклона СК-ЦН Ø3600 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик				
4	Монтаж ПШ-400 массой-0,248тн-1шт на бункер циклона СК-ЦН Ø3600 внутри корпуса цеха	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	1 0,3 0,8	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Демонтаж в повторное использование ПШ-400 массой-0,248тн-1шт на открытой площадке под циклоном аспирации	шт	1	Подрядчик				
6	Монтаж ПШ-400 массой-0,248тн-1шт на открытой площадке под циклоном аспирации	шт	1	Подрядчик	Болт М12х70 Гайка М12 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	1 0,3 0,8	
7	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт	10	Подрядчик				
8	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе прямого газотранспорта Ø325мм ст.12Х18Н10Т на открытой площадке	шт	10	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	55,8 12,8 10	
9	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325мм ст.12Х18Н10Т внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик				
10	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе обратного газотранспорта Ø325мм внутри корпуса цеха	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	11,2 2,6 1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Демонтаж ревизионных люков в металлолом 200x300x150мм ст.12X18Н10Т массой-0,012тн-1шт с трубопровода прямого и обратного газотранспорта Ø325мм ст.12X18Н10Т на открытой площадке	шт	4	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	3,5	
12	Монтаж ревизионных люков 200x300x150мм. ст.12X18Н10Т массой-0,012тн-1шт в трубопровод прямого и обратного газотранспорта Ø325мм ст.12X18Н10Т на открытой площадке	шт	4	Подрядчик	Люк ревизка 200x300x150x5 н/ж (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг	4 7,5	
13	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду450 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе доулавливания Ø426 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				
14	Монтаж заслонки дроссельной Ду450 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе доулавливания Ø426мм на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Шпилька М16x200 ст.20 с 2-х сторон резьба по 50мм ГОСТ 9066-75 Гайка М16 Набивка АГГ 12x12	шт кг кг	16 1,2 1	
15	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду250 фланцевой массой-0,062тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø325мм на	шт	1	Подрядчик				
16	Монтаж заслонки дроссельной Ду250 фланцевой массой-0,062тн-1шт на трубопроводе малого газотранспорта Ø325мм	шт	1	Подрядчик	Шпилька М12x140 ГОСТ 22042-76 Гайка М12 Асбокартон КАОН-1 5мм	шт кг кг	12 0,5 2,5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе обогрева ФР-700 сухими газами Ø325мм ст.3 на открытой площадке	шт	2	Подрядчик				
18	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе обогрева ФР-700 сухими газами Ø325мм ст.3 на открытой площадке	шт	2	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	11,2 2,6 1	
19	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду450 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе аспирации Ø426 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				
20	Монтаж заслонки дроссельной Ду450 фланцевой массой-0,09тн-1шт на трубопроводе аспирации Ø426мм на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Шпилька М16х200 ст.20 с 2-х сторон резьба по 50мм ГОСТ 9066-75 Гайка М16 Набивка АГГ 12х12	шт кг кг	16 1,2 1	
21	Демонтаж в повторное использование заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе аспирации Ø325мм ст.3 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик				
22	Монтаж заслонки дроссельной Ду300 фланцевой массой-0,052тн-1шт на трубопроводе аспирации Ø325мм ст.3 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Болт М18х90 Гайка М18 Набивка АГИ 16х16	кг кг кг	5,6 1,3 0,5	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
23	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода прямого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,040тн внутри корпуса цеха	мп	9	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	5	
24	Монтаж трубопровода прямого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18Н10Т масса 1мп-0,040тн из труб и готовых деталей внутри корпуса	мп	9	Подрядчик	Труба ф325x5 н/ж (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн кг	9,27/0,373 5	
25	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода прямого газотранспорта Ø325x8мм ст.12X18Н10Т, масса 1мп-0,064тн на открытой площадке на высоте 6,5м	мп	12	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	15	
26	Монтаж трубопровода прямого газотранспорта Ø325x8мм ст.12X18Н10Т, масса 1мп-0,064тн из труб и готовых деталей на открытой площадке на высоте 6,5м	мп	12	Подрядчик	Труба ф325x8 12X18Н10Т ГОСТ 10704-91 Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн кг	12,36/0,788 15	
27	Демонтаж с разделкой в металлолом перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12X18Н10Т массой-0,011тн -1шт на открытой площадке	шт	3	Подрядчик				
28	Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12X18Н10Т массой-0,011тн -1шт на открытой площадке	шт	3	Подрядчик	Переход ф325xф426ф0,25x5 н/ж (изг.)	шт	3	
29	Демонтаж с разделкой в металлолом перехода Ø325x5-Ø426x5 Н=0,25м ст12X18Н10Т массой-0,011тн -1шт внутри корпуса цеха	шт	3	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
30	Монтаж перехода Ø325x5-Ø426x5 H=0,25м ст12X18H10T массой-0,011тн - 1шт внутри корпуса цеха	шт	3	Подрядчик	Переход ф325хф426ф0,25х5 н/ж (изг.)	шт	3	
31	Ремонт дефектных участков трубопровода газотранспорта			Подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых работ.			

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1


Старший мастер по ремонту технологического оборудования
цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.

 Сискевич И. А.

 Балашов В. С.

 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «19» 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000430 от 19.09.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Ремонт трубопровода грязного газа.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода грязного газа Ø1020x8мм ст.12X18H10T масса -1мп – 0,204тн внутри корпуса цеха	мп	3,6	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	10	
2	Монтаж трубопровода грязного газа Ø1020x8мм ст.12X18H10T масса -1мп – 0,204тн внутри корпуса цеха	мп	3,6	Подрядчик	Труба ф1020x8 н/ж(изг.) Переход ф1020xf980x600x8 н/ж (изг.) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	3,09/0,629 1 12	
3	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода грязного газа Ø980x6мм ст.12X18H10T масса -1мп – 0,147тн внутри корпуса цеха	мп	6,3	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	6	
4	Монтаж трубопровода грязного газа Ø980x6мм ст.12X18H10T масса -1мп – 0,147тн внутри корпуса цеха	мп	6,3	Подрядчик	Труба ф980x1500x6 н/ж (изг) Переход ф980xf630x600x8 н/ж(изг.) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	5,87/0,863 1 7	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода грязного газа Ø630x8мм ст.12X18H10T масса -1мп – 0,125тн внутри корпуса цеха	мп	7,9	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	10	
6	Монтаж трубопровода грязного газа Ø630x8мм ст.12X18H10T масса -1мп – 0,125тн внутри корпуса цеха	мп	7,9	Подрядчик	Труба ф630x8 н/ж (изг.) Переход ф630xф325x600x5 н/ж(изг.) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	7,52/0,941 1 8	
7	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода грязного газа Ø450x5мм ст.12X18H10T масса 1мп – 0,056тн внутри корпуса цеха	мп	16	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	22	
8	Монтаж трубопровода грязного газа Ø450x5мм ст.12X18H10T масса 1мп – 0,056тн из труб и готовых деталей внутри корпуса цеха	мп	16	Подрядчик	Труба ф450x5 нж изг. Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн кг	16,48/0,922 27	
9	Ремонт дефектных участков трубопровода грязного газа			подрядчик	Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых работ.			

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «19» 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000431 от 19.09.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Ремонт трубопровода малого газотранспорта.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода малого газотранспорта Ø325х5мм ст.12Х18Н10Т, масса 1мп-0,04тн внутри корпуса цеха	мп	46,35	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	20	
2	Монтаж трубопровода малого газотранспорта Ø325х5мм ст.12Х18Н10Т, масса 1мп-0,04тн внутри корпуса цеха	мп	46,35	Подрядчик	Труба ф325х5 н/ж (изг)	мп/тн	33,78/1,351	
					Отвод 325х5 90 3Д нж (изг.) L=1,4м	шт	4	
					Переход ф325хф273х150х5 н/ж (изг)	шт	2	
					Переход ф478хф325х200х5 н/ж (изг.)	шт	8	
					Переход ф450хф325х200х5 н/ж (изг.)	шт	1	
					Катушка ф325х5х0,7 н/ж (изг.)	шт	8	
					Переход ф325хф426ф0,25х5 н/ж (изг.)	шт	1	
					Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	35	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18Н10Т, масса 1мп-0,04тн внутри корпуса цеха на высоте 3,5м в монтажном поясе.	мп	13,5	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	5	
4	Монтаж трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18Н10Т, масса 1мп-0,04тн внутри корпуса цеха на высоте 3,5м в монтажном поясе.	мп	13,5	Подрядчик	Труба ф325x5 н/ж (изг) Отвод 325x5 90 3Д нж (изг.) L=1,4м Отвод 90 325x5 1.5D н/ж (изг) L=0,7м Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт шт кг	11,02/0,441 1 2 10	
5	Демонтаж с разделкой в металлолом трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18Н10Т, масса 1мп-0,04тн внутри корпуса цеха на высоте 7,2м в монтажном поясе.	мп	2,7	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	1	
6	Монтаж трубопровода малого газотранспорта Ø325x5мм ст.12X18Н10Т, масса 1мп-0,04тн внутри корпуса цеха на высоте 7,2м в монтажном поясе.	мп	2,7	Подрядчик	Труба ф325x5 н/ж (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн кг	2,78/0,111 2	
7	Врезка катушек Ø325x5мм ст.12X18Н10Т в трубопровод малого газотранспорта Ø325x5мм внутри корпуса цеха	шт	8	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	8	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
8	Демонтаж с разделкой в металллом трубопровода малого газотранспорта Ø325х5мм ст.12Х18Н10Т, масса 1мп-0,04тн на открытой площадке	мп	8,1	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	20	
9	Монтаж трубопровода малого газотранспорта Ø325х5мм ст.12Х18Н10Т, масса 1мп-0,04тн на открытой площадке	мп	8,1	Подрядчик	Труба ф325х5 н/ж (изг) Отвод 325х5 90 3Д нж (изг.) L=1,4м Электроды ЦЛ-11 ф4мм	мп/тн шт кг	5,46/0,218 2 35	
10	Врезка трубопровода малого газотранспорта Ø325х5мм ст.12Х18Н10Т в циклон СК-ЦН Ø3600 на открытой площадке	шт	1	Подрядчик	Электроды ЦЛ-11 ф4мм	кг	1	
11	Демонтаж ревизионных люков в металллом 200х300х150мм. ст.12Х18Н10Т массой – 0,012тн -1шт с трубопровода малого газотранспорта Ø325х5мм ст.12Х18Н10Т внутри корпуса цеха	шт	8	Подрядчик	Электроды МР-3 ф4мм	кг	4	
12	Врезка ревизионных люков 200х300х150мм. ст.12Х18Н10Т массой – 0,012тн – 1шт в трубопровод малого газотранспорта Ø325х5мм ст.12Х18Н10Т внутри корпуса цеха	шт	8	Подрядчик	Люк ревизка 200х300х150х5 н/ж (изг) Электроды ЦЛ-11 ф4мм	шт кг	8 8	
13	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 3,5м	м2 вертика льной проекции	38,5	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
14	Устройство и разборка инвентарных трубчатых лесов для производства работ на высоту 7,2м	м2 вертика льной проекции	14,4	Подрядчик				
15	Ремонт дефектных участков трубопровода малого газотранспорта				Дополнительная дефектная ведомость по акту скрытых работ.			

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

При производстве работ, указанных в данной дефектной ведомости, пропан и кислород используется подрядчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «21» 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000435 от 21.09.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Изоляция коллектора чистого газа в отделении улавливания.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=24м) в корпусе цеха на крыше фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 2,8 м в монтажном поясе	м2	88,97	Подрядчик				
2	Разборка изоляции трубопровода Ø1020мм(L=24м) в корпусе цеха на крыше фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 2,8 м в монтажном поясе	м2	82,94	Подрядчик				
3	Изоляция трубопровода Ø1020мм(L=24м) в корпусе цеха на крыше фильтра ФР-5000 из матов минераловатных на высоте 2,8 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	6,64	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	8,23 7,97	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
4	Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=24м) в корпусе цеха на крыше фильтра ФР-5000 из стали оцинкованной на высоте 2,8 м в монтажном поясе	м2	88,97	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,478 1 080	
5	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм(L=5,7м) в корпусе цеха от ФР-5000 до свечи из стали оцинкованной	м2	21,13	Подрядчик				
6	Разборка изоляции трубопровода Ø1020мм(L=5,7м) в корпусе цеха от ФР-5000 до свечи из матов минераловатных	м2	19,7	Подрядчик				
7	Изоляция трубопровода Ø1020мм(L=5,7м) в корпусе цеха от ФР-5000 до свечи из матов минераловатных. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	1,58	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,95 1,9	
8	Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм(L=5,7м) в корпусе цеха от ФР-5000 до свечи из стали оцинкованной	м2	21,13	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,113 257	
9	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 2,8м: трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	67,2	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
10	Разборка покрытия изоляции конфузоров Ø630x920мм (L=0,5-1шт; всего-8шт) из стали оцинкованной	м2	11,75	Подрядчик				
11	Разборка изоляции конфузоров Ø630x920мм (L=0,5-1шт; всего-8шт) из матов минераловатных	м2	10,74	Подрядчик				
12	Изоляция конфузоров Ø630x920мм (L=0,5-1шт; всего-8шт) из матов минераловатных. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,86	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,07 1,03	
13	Покрытие изоляции конфузоров Ø630x920мм (L=0,5-1шт; всего-8шт) из стали оцинкованной	м2	11,75	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,063 143	
14	Разборка покрытия изоляции патрубков Ø630мм (L=1,8-1шт; всего-8шт) из стали оцинкованной	м2	35,74	Подрядчик				
15	Разборка изоляции патрубков Ø630мм (L=1,8-1шт; всего-8шт) из матов минераловатных	м2	32,12	Подрядчик				
16	Изоляция патрубков Ø630мм (L=1,8-1шт; всего-8шт) из матов минераловатных. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	2,57	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	3,19 3,08	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	Покрытие изоляции патрубков Ø630мм (L=1,8-1шт; всего-8шт) из стали оцинкованной	м2	35,74	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,192 434	

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

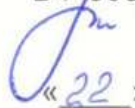
Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.

 Сискевич И. А.

 Балашов В. С.

 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ 000 "Омсктехуглерод"

 Мещеряков Д. А.
 « 22 » 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000436 от 22.09.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5. Инв. №00005112. Цех №1.
 Изоляция трубопровода газотранспорта.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм (L=20,3м) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м2	30,93	Подрядчик				
2	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм (L=20,3м) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м2	25,83	Подрядчик				
3	Изоляция трубопровода Ø325мм (L=20,3м) в из матов минераловатных внутри корпуса цеха. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	2,07	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,56 2,48	
4	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм (L=20,3м) из сталью оцинкованной внутри корпуса цеха	м2	30,93	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,166 376	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм (L=34,9м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м2	53,18	Подрядчик				
6	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм (L=34,9м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м2	44,4	Подрядчик				
7	Изоляция трубопровода Ø325мм (L=34,9м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 7,9 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	3,55	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	4,4 4,26	
8	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм (L=34,9м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 7,9 м в монтажном поясе	м2	53,18	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,285 646	
9	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм (L=15,4м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 18,7м в монтажном поясе	м2	23,46	Подрядчик				
10	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм (L=15,4м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 18,7м в монтажном поясе	м2	19,59	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Изоляция трубопровода Ø325мм (L=15,4м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 18,7м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	1,57	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,94 1,88	
12	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм (L=15,4м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 18,7м в монтажном поясе	м2	23,46	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,126 285	
13	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм (L=32,7м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 3,6 м в монтажном поясе	м2	49,82	Подрядчик				
14	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм (L=32,7м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 3,6 м в монтажном поясе	м2	41,61	Подрядчик				
15	Изоляция трубопровода Ø325мм (L=32,7м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 3,6 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	3,33	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	4,13 3,99	
16	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм (L=32,7м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 3,6 м в монтажном поясе	м2	49,82	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,267 605	
17	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø426мм (L=11,4м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 5 м в монтажном поясе	м2	20,99	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
18	Разборка изоляции трубопровода Ø426мм (L=11,4м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 5 м в монтажном поясе	м2	18,12	Подрядчик				
19	Изоляция трубопровода Ø426мм (L=11,4м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 5 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	1,45	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,8 1,74	
20	Покрытие изоляции трубопровода Ø426мм (L=11,4м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 5 м в монтажном поясе	м2	20,99	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,113 255	
21	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400x400-400x325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м2	0,61	Подрядчик				
22	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400x400-400x325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) из матов минераловатных внутри корпуса цеха	м2	0,61	Подрядчик				
23	Изоляция фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400x400-400x325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) из матов минераловатных внутри корпуса цеха. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,05	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,06 0,06	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
24	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-1шт) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м2	0,61	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,003 7	
25	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-2шт) из стали оцинкованной внутри корпуса цеха	м2	1,22	Подрядчик				
26	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-2шт) из матов минераловатных на открытой площадке	м2	1,22	Подрядчик				
27	Изоляция фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-2шт) из матов минераловатных на открытой площадке. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,1	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000х1000х100 мм Проволока 1,6-0-4 ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,12 0,12	
28	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода коробчатого сечения 400х400-400х325мм (L=0,4м-1шт; всего-2шт) из стали оцинкованной на открытой площадке	м2	1,22	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55х1250х2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,007 15	
29	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 3,6м от опорной поверхности	м2 вертика льной проекции	117	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
30	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 18,7м от опорной поверхности	м2 вертикальной проекции	37,4	Подрядчик				
31	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 5м от опорной поверхности	м2 вертикальной проекции	55	Подрядчик				
32	Установка и разборка наружных инвентарных лесов трубчатых для теплоизоляционных работ высотой 7,9м от опорной поверхности	м2 вертикальной проекции	80,5	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.

 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «23» 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000437 от 23.09.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Изоляция коллектора остаточного газа в отделении улавливания.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм (L=9,5м) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 14м в монтажном поясе	м2	35,22	Подрядчик				
2	Разборка изоляции трубопровода Ø1020мм (L=9,5м) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 14м в монтажном поясе	м2	32,83	Подрядчик				
3	Изоляция трубопровода Ø1020мм (L=9,5м) матами минераловатными в корпусе цеха на высоте 14м в монтажном поясе. Толщина слоя в изоляции 80мм	м3	2,63	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	3,26 3,15	
4	Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм (L=9,5м) сталью оцинкованной в корпусе цеха на высоте 14м в монтажном поясе	м2	35,22	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,189 428	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 14м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	28	Подрядчик				
6	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода гидрозатвора Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-2шт) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 3,5м в монтажном поясе	м2	17,79	Подрядчик				
7	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода гидрозатвора Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-2шт) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 3,5м в монтажном поясе	м2	16,59	Подрядчик				
8	Изоляция фасонной поверхности отвода гидрозатвора Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-2шт) матами минераловатными на открытой площадке на высоте 3,5м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	1,33	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,65 1,59	
9	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода гидрозатвора Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-2шт) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 3,5м в монтажном поясе	м2	17,79	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,095 216	
10	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 3,5м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	14	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
11	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм (L=4м) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	14,83	Подрядчик				
12	Разборка изоляции трубопровода Ø1020мм (L=4м) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	13,82	Подрядчик				
13	Изоляция трубопровода Ø1020мм (L=4м) матами минераловатными в корпусе цеха на высоте 6,5 м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	1,11	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,37 1,33	
14	Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм (L=4м) сталью оцинкованной в корпусе цеха на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	14,83	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,08 180	
15	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	8,9	Подрядчик	-			
16	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	8,29	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
17	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) матами минераловатными в корпусе цеха на высоте 6,5м в монтажном поясе. Толщина слоя в изоляции 80мм	м3	0,66	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,82 0,8	
18	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø1020мм (L=2,4м-1шт; всего-1шт) сталью оцинкованной в корпусе цеха на высоте 6,5м в монтажном поясе	м2	8,9	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,048 108	
19	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 6,5м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертика льной проекции	15,6	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.

Утверждаю
 Технический директор
 ВФ ООО "Омсктехуглерод"
 Мещеряков Д. А.
 «25» 09 2022 г.

Дефектная ведомость ВФ-00000438 от 26.09.2022

**Наименование: Капитальный ремонт установки по произв т/уг Тех поток №5.Инв.№00005112. Цех №1.
 Изоляция коллектора грязного газа и малого газотранспорта в отделении улавливания.**

№ п/п	Наименование работ	Ед. изм.	Кол-во	Исполнитель	Материал	Ед. изм.	Кол-во	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
Изоляция коллектора грязного газа								
1	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1020мм (L=10,7м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	39,67	Подрядчик				
2	Разборка изоляции трубопровода Ø1020мм (L=10,7м) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	36,98	Подрядчик				
3	Изоляция трубопровода Ø1020мм (L=10,7м) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	2,96	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм	м3	3,67	
					Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	кг	3,55	
4	Покрытие изоляции трубопровода Ø1020мм (L=10,7м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	39,67	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс	т	0,213	
					Саморез	шт	482	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
5	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм (L=11,7м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	50,72	Подрядчик				
6	Разборка изоляции трубопровода Ø1220мм (L=11,7м) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	47,78	Подрядчик				
7	Изоляция трубопровода Ø1220мм (L=11,7м) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	3,82	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	4,74 4,59	
8	Покрытие изоляции трубопровода Ø1220мм (L=11,7м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	50,72	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,272 616	
9	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=1,2м-1шт; всего-1шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	5,2	Подрядчик				
10	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=1,2м-1шт; всего-1шт) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	4,9	Подрядчик				
11	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=1,2м-1шт; всего-1шт) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,39	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,48 0,47	
12	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=1,2м-1шт; всего-1шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	5,2	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,028 63	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
13	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм (L=9м) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 10,4м в монтажном поясе	м2	39,02	Подрядчик				
14	Разборка изоляции трубопровода Ø1220мм (L=9м) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 10,4м в монтажном поясе	м2	36,76	Подрядчик				
15	Изоляция трубопровода Ø1220мм (L=9м) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 10,4м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	2,94	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	3,65 3,53	
16	Покрытие изоляции трубопровода Ø1220мм (L=9м) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 10,4м в монтажном поясе	м2	39,02	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,209 474	
17	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=2,8м-1шт; всего-1шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 10,4м в монтажном поясе	м2	12,14	Подрядчик				
18	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=2,8м-1шт; всего-1шт) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 10,4м в монтажном поясе	м2	11,44	Подрядчик				
19	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=2,8м-1шт; всего-1шт) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 10,4м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,91	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,13 1,1	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
20	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=2,8м-1шт; всего-1шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 10,4м в монтажном поясе	м2	12,14	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,065 147	
21	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=2,8м-1шт; всего-2шт) из стали оцинкованной на открытой площадке	м2	24,28	Подрядчик				
22	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=2,8м-1шт; всего-2шт) из матов минераловатных на открытой площадке	м2	22,87	Подрядчик				
23	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=2,8м-1шт; всего-2шт) из матов минераловатных на открытой площадке. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	1,83	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,27 2,2	
24	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=2,8м-1шт; всего-2шт) из стали оцинкованной на открытой площадке	м2	24,28	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,13 295	
25	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм (L=5м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 7,5м в монтажном поясе	м2	21,68	Подрядчик				
26	Разборка изоляции трубопровода Ø1220мм (L=5м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 7,5м в монтажном поясе	м2	20,42	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
27	Изоляция трубопровода Ø1220мм (L=5м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 7,5м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	1,63	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,02 1,96	
28	Покрытие изоляции трубопровода Ø1220мм (L=5м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 7,5м в монтажном поясе	м2	21,68	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,116 263	
29	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=2,8м-1шт; всего-2шт) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 7,5м в монтажном поясе	м2	24,28	Подрядчик				
30	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=2,8м-1шт; всего-2шт) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 7,5м в монтажном поясе	м2	22,87	Подрядчик				
31	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=2,8м-1шт; всего-2шт) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 7,5м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	1,83	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	2,27 2,2	
32	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø1220мм (L=2,8м-1шт; всего-2шт) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 7,5м в монтажном поясе	м2	24,28	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,13 295	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
33	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø1220мм (L=9,5м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 7,5м в монтажном поясе	м2	41,19	Подрядчик				
34	Разборка изоляции трубопровода Ø1220мм (L=9,5м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 7,5м в монтажном поясе	м2	38,8	Подрядчик				
35	Изоляция трубопровода Ø1220мм (L=9,5м) из матов минераловатных на открытой площадке на высоте 7,5м в монтажном поясе. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	3,1	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	3,84 3,72	
36	Покрытие изоляции трубопровода Ø1220мм (L=9,5м) из стали оцинкованной на открытой площадке на высоте 7,5м в монтажном поясе	м2	41,19	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,221 500	
37	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø450мм (L=11,4м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	21,85	Подрядчик				
38	Разборка изоляции трубопровода Ø450мм (L=11,4м) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	18,98	Подрядчик				
39	Изоляция трубопровода Ø450мм (L=11,4м) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	1,52	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,88 1,82	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
40	Покрытие изоляции трубопровода Ø450мм (L=11,4м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	21,85	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,117 265	
Изоляция коллектора малого газотранспорта.								
41	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм (L=30,65м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	46,7	Подрядчик				
42	Разборка изоляции Ø325мм (L=30,65м) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	39	Подрядчик				
43	Изоляция трубопровода Ø325мм (L=30,65м) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	3,12	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	3,87 3,74	
44	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм (L=30,65м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	46,7	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,251 567	
45	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего – 4шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	8,53	Подрядчик				
46	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего – 4шт) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	7,13	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
47	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего – 4шт) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,57	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,71 0,68	
48	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего – 4шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	8,53	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,046 104	
49	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт, всего – 2шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	2,13	Подрядчик				
50	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт, всего – 2шт) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	1,78	Подрядчик				
51	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт, всего – 2шт) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,14	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,17 0,17	
52	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода трубопровода Ø325мм (L=0,7м-1шт, всего – 2шт – 1,4м) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	2,13	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,011 26	
53	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø325-Ø273мм (L=0,15м-1шт, всего – 2шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	0,43	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
54	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø325-Ø273мм (L=0,15м-1шт, всего – 2шт) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	0,36	Подрядчик				
55	Изоляция фасонной поверхности перехода Ø325-Ø273мм (L=0,15м-1шт, всего – 2шт) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,03	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,04 0,03	
56	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø325-Ø273мм (L=0,15м-1шт, всего – 2шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	0,43	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,002 5	
57	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø630-Ø325мм (L=0,25м-1шт, всего – 1шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	0,5	Подрядчик				
58	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø630-Ø325мм (L=0,25м-1шт, всего – 1шт) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	0,44	Подрядчик				
59	Изоляция фасонной поверхности перехода Ø630-Ø325мм (L=0,25м-1шт, всего – 1шт) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,04	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,05 0,04	
60	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø630-Ø325мм (L=0,25м-1шт, всего – 1шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	0,5	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,003 6	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
61	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности перехода Ø478-Ø325мм (L=0,2м-1шт, всего – 7шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	2,47	Подрядчик				
62	Разборка изоляции фасонной поверхности перехода Ø478-Ø325мм (L=0,2м-1шт, всего – 7шт) из матов минераловатных в корпусе цеха	м2	2,12	Подрядчик				
63	Изоляция фасонной поверхности перехода Ø478-Ø325мм (L=0,2м-1шт, всего – 7шт) из матов минераловатных в корпусе цеха. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,17	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,21 0,2	
64	Покрытие изоляции фасонной поверхности перехода Ø478-Ø325мм (L=0,2м-1шт, всего – 7шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха	м2	2,47	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,013 30	
65	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм (L=7,83м) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м	м2	11,93	Подрядчик				
66	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм (L=7,83м) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 2,7м	м2	9,96	Подрядчик				
67	Изоляция трубопровода Ø325мм (L=7,83м) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 2,7м. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,8	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,99 0,96	

1	2	3	4	5	6	7	8	9
68	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм (L=7,83м) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м	м2	11,93	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,064 145	
69	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего – 2шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м	м2	4,27	Подрядчик				
70	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего – 2шт) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 2,7м	м2	3,56	Подрядчик				
71	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего – 2шт) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 2,7м. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,29	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,35 0,34	
72	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего – 2шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м	м2	4,27	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,023 52	
73	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт, всего – 1шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м	м2	1,07	Подрядчик				
74	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт, всего – 1шт) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 2,7м	м2	0,89	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
75	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт, всего – 1шт) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 2,7м. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,07	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,09 0,09	
76	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=0,7м-1шт, всего – 1шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 2,7м	м2	1,07	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,006 13	
77	Разборка покрытия изоляции трубопровода Ø325мм (L=9,27м) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 9м	м2	14,12	Подрядчик				
78	Разборка изоляции трубопровода Ø325мм (L=9,27м) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 9м	м2	11,79	Подрядчик				
79	Изоляция трубопровода Ø325мм (L=9,27м) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 9м. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,94	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	1,17 1,13	
80	Покрытие изоляции трубопровода Ø325мм (L=9,27м) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 9м	м2	14,12	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,076 172	
81	Разборка покрытия изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего – 2шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 9м	м2	4,27	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
82	Разборка изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего – 2шт) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 9м	м2	3,56	Подрядчик				
83	Изоляция фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего – 2шт) из матов минераловатных в корпусе цеха на высоте 9м. Толщина слоя изоляции 80мм	м3	0,29	Подрядчик	Маты Isotec МП-75 2000x1000x100 мм Проволока 1,6-0-Ч ГОСТ 3282-74	м3 кг	0,35 0,34	
84	Покрытие изоляции фасонной поверхности отвода Ø325мм (L=1,4м-1шт, всего – 2шт) из стали оцинкованной в корпусе цеха на высоте 9м	м2	4,27	Подрядчик	Лист оцинкованный 0,55x1250x2500 0,8 пс Саморез	т шт	0,023 52	
85	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 10,4м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертикал ьной проекции	41,6	Подрядчик				
86	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 7,5м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертикал ьной проекции	71,2	Подрядчик				
88	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 2,7м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертикал ьной проекции	22	Подрядчик				

1	2	3	4	5	6	7	8	9
89	Установка и разборка наружных инвентарных лесов высотой 9м трубчатых для теплоизоляционных работ	м2 вертикальной проекции	18	Подрядчик				

Общий раздел для доп.информации:

При производстве всех работ, указанных в данной дефектной ведомости используется материал заказчика.

Производство ремонтно-строительных работ осуществляется в пределах цеха по производству технического углерода с действующим технологическим оборудованием во вредных условиях.

При производстве работ применяется респиратор.

Лист согласований:

Главный механик

Начальник цеха №1

Старший мастер по ремонту технологического оборудования цеха №1

Ведущий инженер ОГМ

 Ершов О. В.
 Сискевич И. А.
 Балашов В. С.
 Лупанов В. И.